

Foratrice per Guide Lineari Tonde



Questa macchina Utensile è stata concepita per eseguire la lavorazione di foratura e filettatura di guide lineari tonde.

Questa tipologia di macchina può lavorare due guide contemporaneamente con una lunghezza di 6000mm

Macchina dotata doppio mandrino e di cambio utensile.

L'esigenza del cliente era quella di diminuire il tempo ciclo di lavoro per la foratura mantenendo un grado di precisione elevato.

Nessuna macchina attualmente in commercio si presta ad una lavorazione con doppio mandrino per una lunghezza richiesta così elevata.